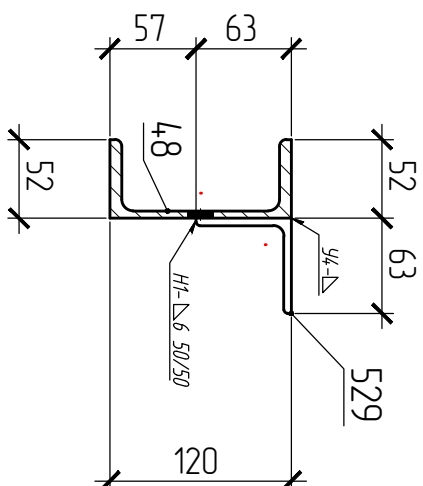
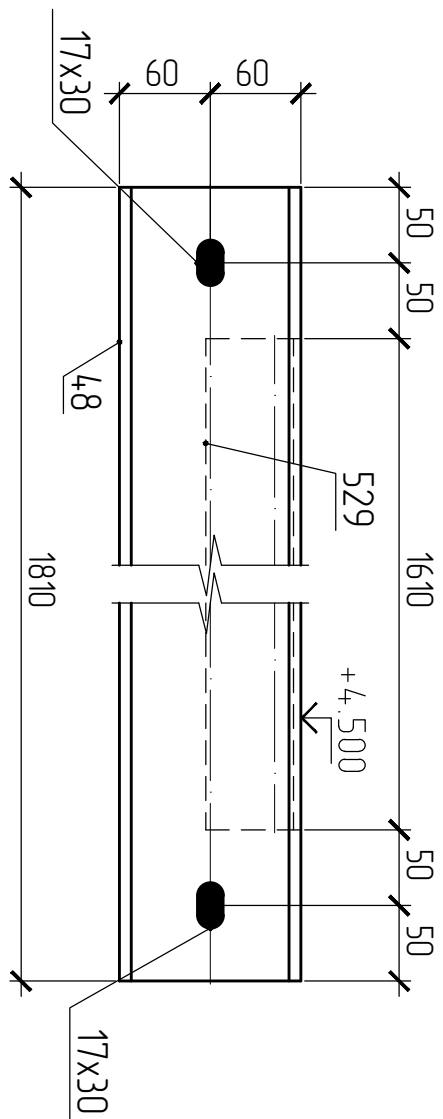
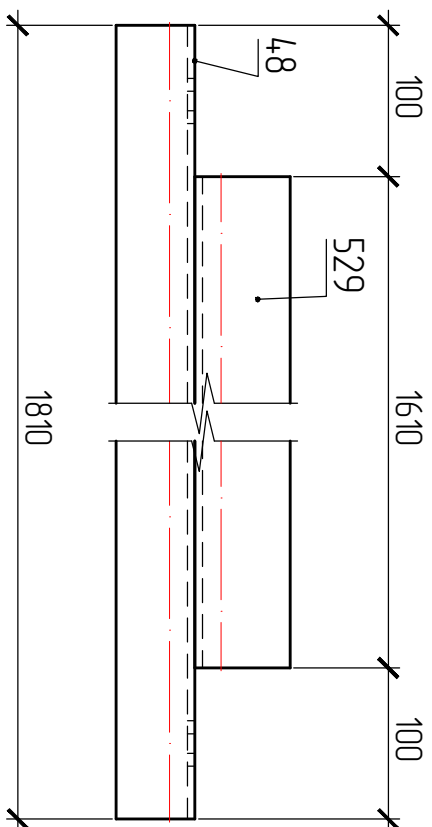
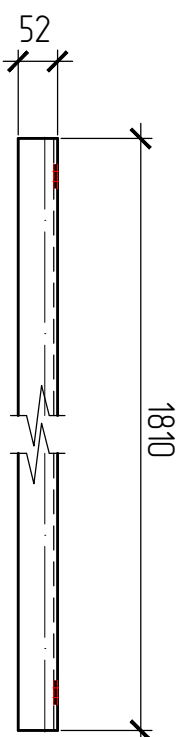


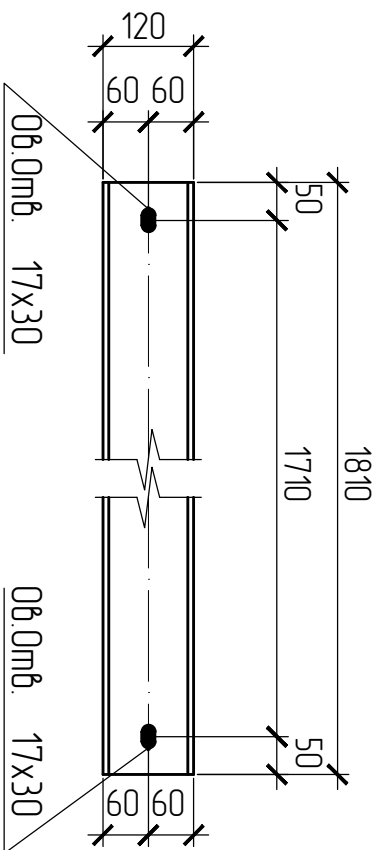
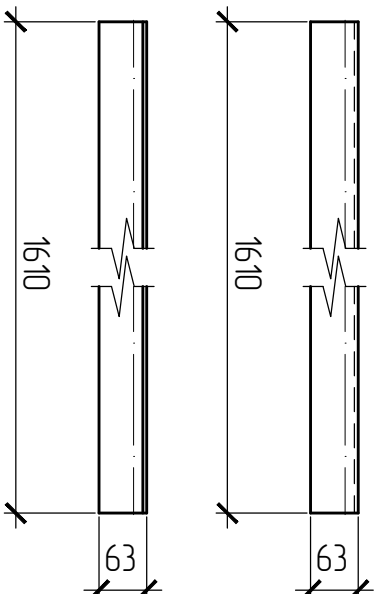
Мапка Б1-28 (1 шм.)



no3.48



NO3.529



СПЕЦИФИКАЦИЯ									
Марка эле-мента	№ де-та-ли	Кол-во шт		Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.		
Б1-28	4,8	1		С12П	1810	18,8	18,8	С245	
	529	1		Л63х5	1610	7,7	7,7	С245	
		Вес старых шпоб		%		0,3		26,8	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
U3x5	7.7	U245	
C12I	18.8	U245	
На сборные швы	0.3		
Итого:	26.8		

ТРЕБУЕ ТЯ ІЗГОТОВИТЬ			
Марка элемен- та	Кол-во шт.	Вес, кгс	
		одного элемент	всех
Б1-28	1	26,8	26,8
Общий вес		26,8	

Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:

- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные стропильные"
- СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных стропильных конструкций"
- СНиП 3.03.01-87 "Несущие ограждающие конструкции"
- СНиП II-23 81 "Стальные конструкции"
3. Размеры в скобках, выполнять после сборки и сварки.
4. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
5. Все металлоконструкцию окрасить ПФ-021 (2 слоя)
6. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВКК СП53-101-98.
7. Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
8. Места монтажных швов не грунтосовать на 80мм.

147.1-KM2

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

[illegible]